PONIEDZIAŁEK . Wycieczka uczniów klasy III na Jasną Górę w Częstochowie.
Ostatni dzień zbiórki na rzecz dzieci z Placówki Opiekuńczo-Wychowawczej im. Aniołów Stróżów w Ostrowie Kaliskim. Zbieramy artykuły higieniczne i środki czystości, słodycze, gry planszowe. Akcję organizuje p. Klaudia Pęcherz ze Szkolnym Kołem *Caritas.*
Dzień Matki. Pamiętajmy o życzeniach.

WTOREK . Wycieczka *Krasnoludków* (3-4-latki) do Ostrzeszowa.
ŚRODA. 10.00. W naszej szkole odbędzie się Gminny Konkurs Matematyczny dla uczniów klas III. Organizują p. Agnieszka Skąpska-Hełka i Anna Margielska
Szkołę reprezentują: Patryk Jagieniak i Krzysztof Klaczyński.
PIATEK. 17.00 Zebranie rodziców dzieci uczęszczających do *zerówki.*
NIEDZIELA. DZIEŃ DZIECKA!
Wybory prezydenta Polski – II tura: Karol Nawrocki- Rafał Trzaskowski.
W naszej sali sportowej *Rodzinny Turniej Badmintona.*

Trwa akcja *Rowerem do przedszkola.*
26.05-30.05 (pn-pt). Inicjatywa Samorządu Uczniów – *Tydzień Mody Wiosennej.* Szczegóły w załączniku.
ZACHĘCAMY DO ŚLEDZENIA SZKOLNYCH I PRZEDSZKOLNYCH WYDARZEŃ NA FACEBOOKU. Tam wszystkie aktualne wydarzenia ze zdjęciami.
https://www.facebook.com/szkolawdonaborowie/
Prosimy o wpłaty na Radę Rodziców 100 zł:
- w formie gotówki w sekretariacie,
- przelewem na konto: Bank Spółdzielczy Bank Ludowy
21 8413 0000 0406 8307 3000 0001
Tytuł: komitet 2024/25 imię i nazwisko dziecka.